

技术数据表

 **Alcolor<sup>®</sup>**

**MOCOM**

**ALCOLOR PC A GY3137-10**

基础聚合物	聚碳酸酯
颜色	灰色, 近似于RAL7045
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	聚碳酸酯
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 高添加剂含量, 不易起尘, 高分散性
市场细份	汽车, 机械, 电子电器
应用领域	吹塑部件, 挤出部件, 注塑部件

---

用量	5,0 % 挤出 5,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong> 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
存储	干燥, 避免光照